		Memorial Descritivo Técnico	Data: 10/06/2026
---	--	-----------------------------	------------------

Unidade Funcional para prensagem e acabamento de painéis

Modelo: KT F 1E

DESCRIÇÃO:

Unidade funcional completa e automatizada para acabamento, revestimento e aplicação de película decorativa em painéis de fibra de madeira pré-moldados, com capacidade de produção de até 180 ciclos de prensagem/hora, composta por: prensa hidráulica de ciclo curto com pressão de trabalho de 600 N/cm², aquecimento a óleo térmico, placas de aquecimento medindo 5.900 mm x 2.200 mm e temperatura de 220°C, com dispositivo de entrada e saída da prensa com carro de descarga, sistema hidráulico completo, unidade de refrigeração fechada, unidade de controle de temperatura do óleo térmico com múltiplos circuitos; alimentação e preparação de placas brutas com transportadores de rolos motorizados (com e sem espaço para empilhadeira), mesa elevatória, dispositivo de alimentação longitudinal de carregamento, máquina de limpeza de escovas de placas, transportador de correia; estação de alimentação e colocação de película com magazines de paletes de película (troca e operação), mesa elevatória de magazines, trilhos de sucção de película (com e sem transferência de placas), transportadores de correia de montagem; acabamento e separação com transportadores de correia, sistema de corte de bordas, limpeza com escovas máquinas, mesa de inspeção, estação de resfriamento para chapas acabadas com dimensões de 2 x 6.000 mm de comprimento e 10.000 mm de largura cada; empilhamento de chapas acabadas com esteiras e transportadores de rolos, sistema de empilhamento a vácuo, carro de transporte transversal, transportadores com acesso para empilhadeira; Sistema de troca de chapas metálicas com unidade de troca a vácuo, magazine multinível, mesas de alinhamento e posicionamento, sistema de extração e manuseio; Sistema de controle elétrico com painel de controle e sistema de automação com CLP (Siemens S7), sistema de visualização de processo (IHM), cabos e dispositivos de segurança operacional, apresentada desmontada para transporte

DADOS TÉCNICOS:

- Modelo: KT F 1E

- Marca: Wemhöner

O equipamento é centrado em uma prensa hidráulica de ciclo curto, modelo KT-F-1E (Sistema Wemhöner), com aquecimento por óleo térmico e controle preciso de temperatura, destinada à prensagem de materiais em chapas (como painéis de madeira, MDF, laminados ou similares).

A linha é composta pelos seguintes módulos principais:

1. Alimentação e preparação de placas cruas

- Transportadores de roletes motorizados (com e sem espaços para empilhadeira)
- Mesa elevatória
- Dispositivo de alimentação longitudinal de carregamento
- Máquina de limpeza por escovas para placas
- Transportador de correia

2. Alimentação de filme e estação de montagem (lay-up):

- Magazines para pallets de filme (troca e operação)
- Mesa elevatória para magazines
- Trilhos de sucção para filme (com e sem transferência de placas)
- Transportadores de correia de montagem

3. Linha de prensagem:

- Dispositivo de entrada e saída da prensa com carro de descarga
- Prensa hidráulica de ciclo curto (single daylight) com pressão de trabalho de 600N/cm², com produção de até 180 ciclos de prensadas / hora
- Sistema hidráulico completo
- Unidade de resfriamento fechado
- Unidade de controle de temperatura por óleo térmico com múltiplos circuitos
- Pratos de aquecimentos com dimensão de 5.900 mm x 2.200mm e temperatura de 220°C

4. Acabamento e separação:

- Transportadores de correia
- Sistema de refilamento de bordas
- Máquinas de limpeza por escovas
- Mesa de inspeção
- Estação de resfriamento para chapas acabadas com dimensões de 2 x 6.000 mm de comprimento e 10.000 mm de largura cada

5. Empilhamento de placas acabadas:

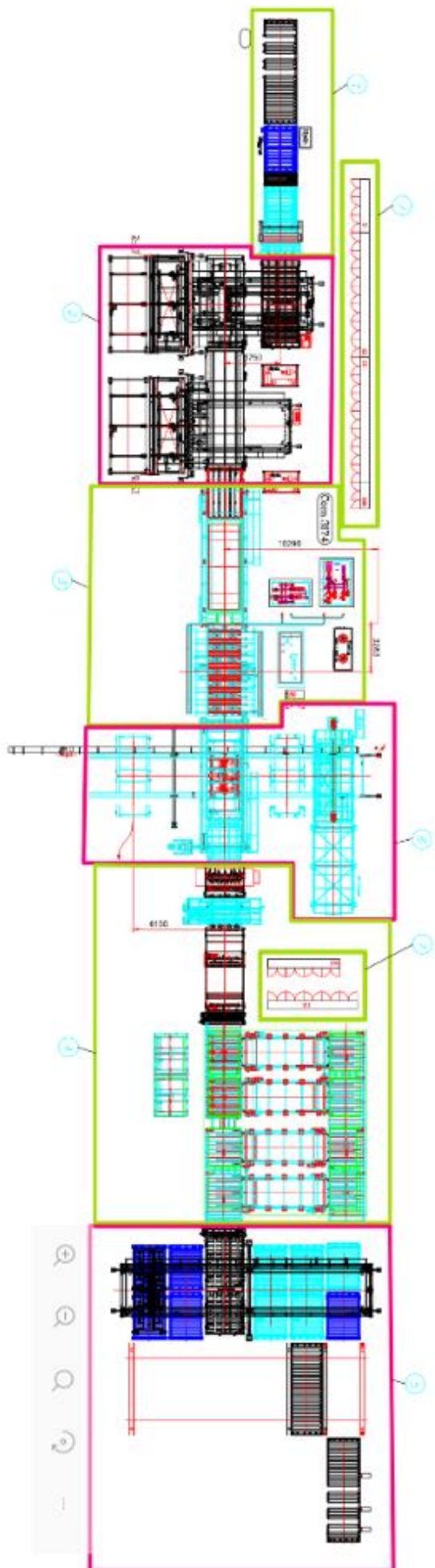
- Transportadores de correia e roletes
- Sistema de empilhamento a vácuo
- Carro de transporte transversal
- Transportadores com acesso para empilhadeira

6. Sistema de troca de chapas metálicas (caul plates):

- Unidade de troca a vácuo
- Magazine de múltiplos níveis
- Mesas de alinhamento e posicionamento
- Sistema de extração e movimentação

7. Sistema de controle elétrico:

- Painel de comando e sistema de automação com CLP (Siemens S7)
- Sistema de visualização de processo (IHM)
- Cabos e dispositivos de segurança operacional



3174-8 belt conveyor (Transportador de correia)





3174-10 brush cleaning machine for raw boards (máquina de escova para limpeza das placas brutas)

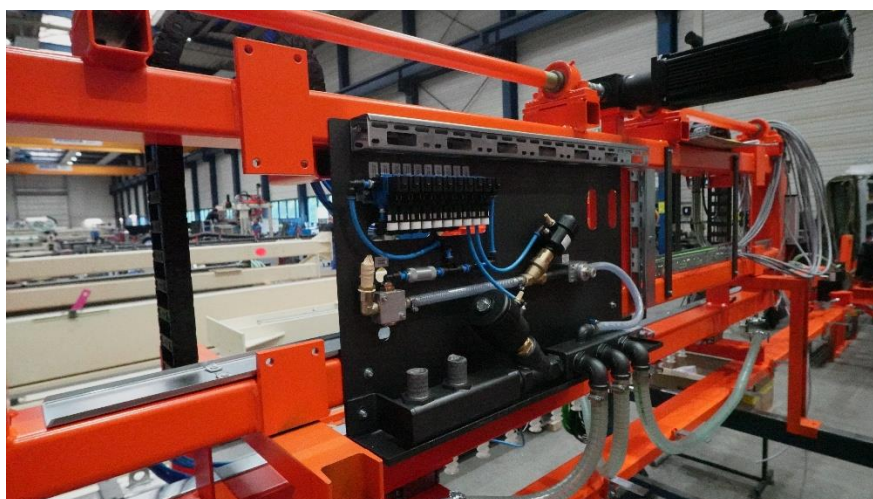




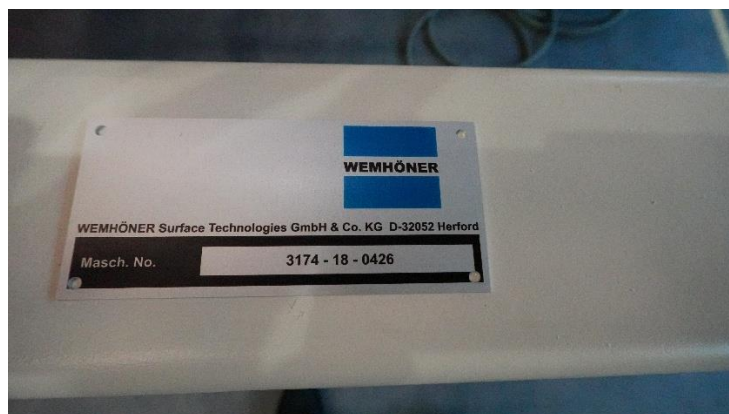
3174-16 2 daylight film working magazine (magazine do filme de trabalho)



3174-17-19 2 film suction rails (trilhos de sucção de filme)



3174-18 2 daylight film pallet working magazine (magazine de pallet de filme)



3174-34 lay-up belt (correia de montagem)



3174-35 lay-up belt (correia de montagem)

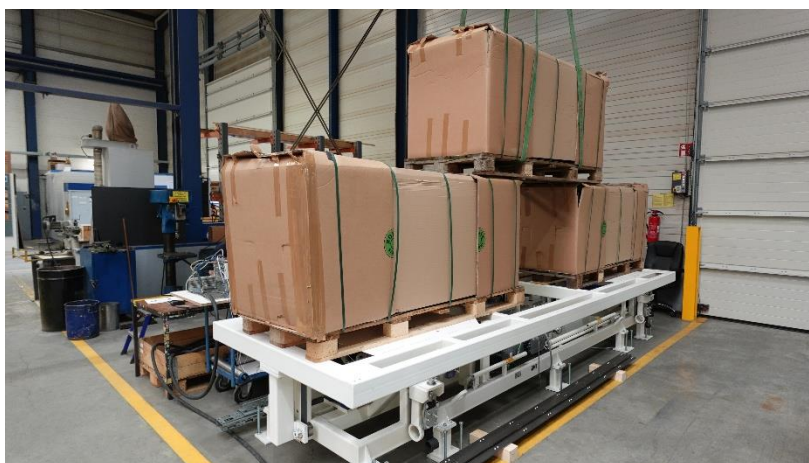


3174-40+41 press infeed device and infeed carriage (dispositivo de alimentação da prensa e carro de alimentação)





3174-42+242 belt conveyor on lifting table (esteira transportadora sobre a mesa elevatória)



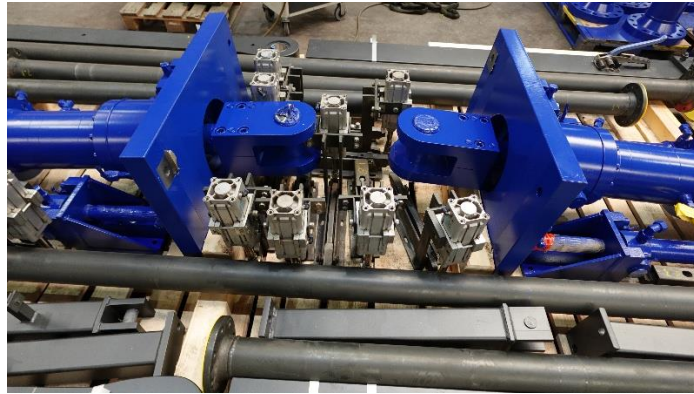


3174-44 intermediate belt conveyor (transportador de correia intermediário)



3174-50-hydraulic single daylight short cycle press (prensa hidráulica de ciclo curto)







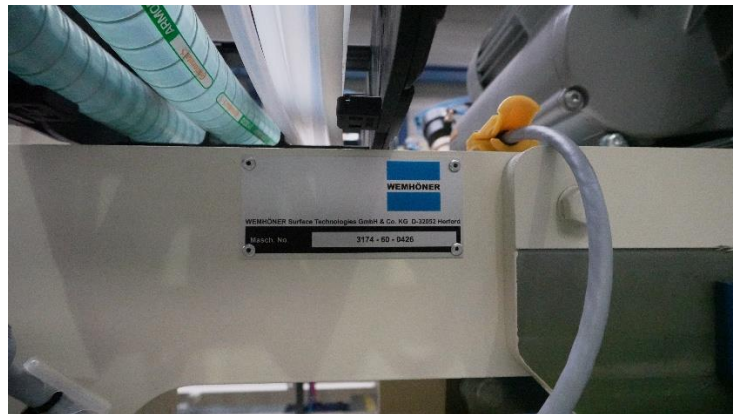
3174-51 press hydraulic unit (unidade hidráulica da prensa)



3174-52 piping for the press (tubulação para prensa)



3174-60+61 press outfeed device (dispositivo de saída da prensa)







3174-68 chip transport tray (bandeja de transporte de refilo)



3174-69 chip transport tray (bandeja de transporte de refilo)

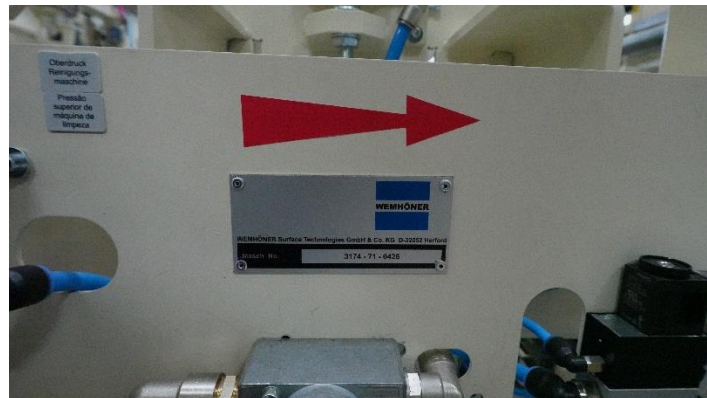


3174-70 edge trimming unit (unidade de corte de borda)





3174-71 brush cleaning machine (máquina de limpeza com escova)



3174-72 brush cleaning machine (maquina de limpeza com escova)





3174-73 belt conveyor (transportador de correia)



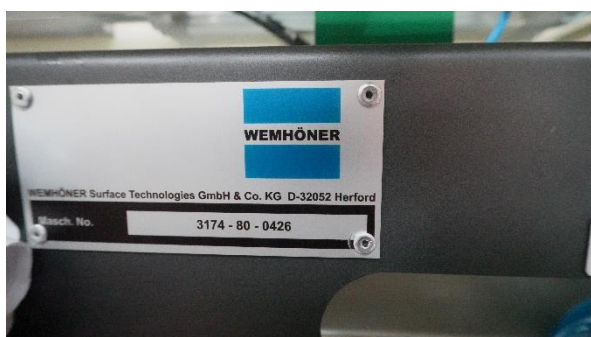


3174-74 belt conveyor (transportador de correia)





3174-80 belt conveyer (transportador de correia)





3174-81 roller conveyor (transportador de rolo)

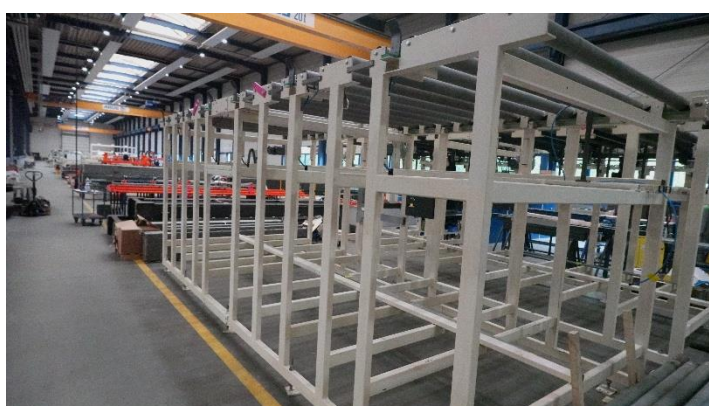
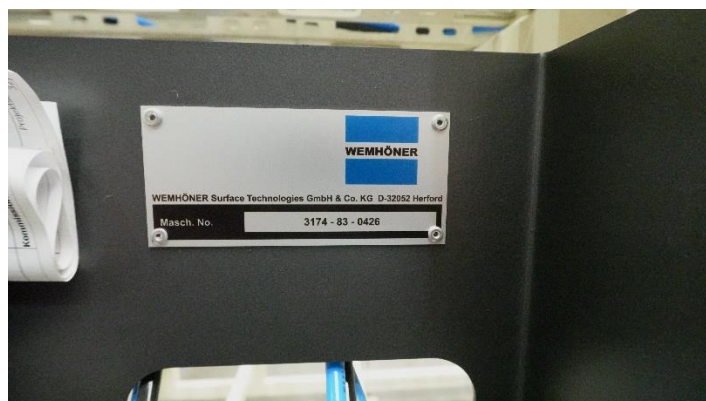




3174-82 cooling turning station (estação de resfriamento)



3174-83 roller conveyor (transportador de rolo)



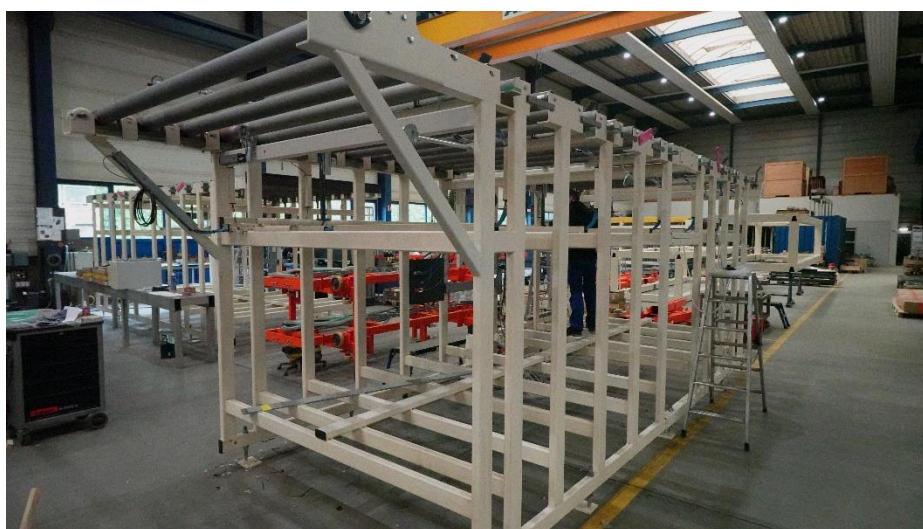
3174-84 roller conveyor (transportador de rolo)



174-85 cooling turning station (estação de resfriamento)



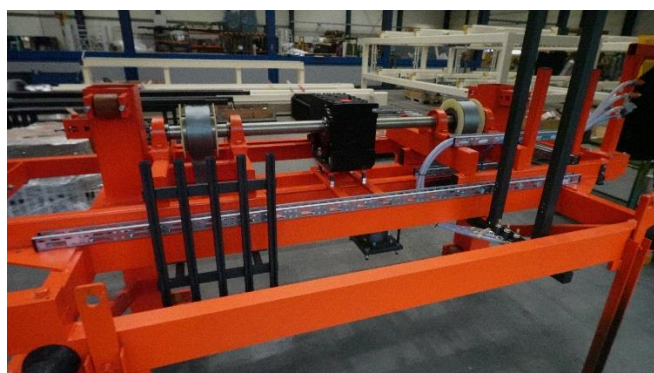
3174-86 roller conveyor (transportador de rolo)



3174-87 intensive inspection table (mesa de inspeção)

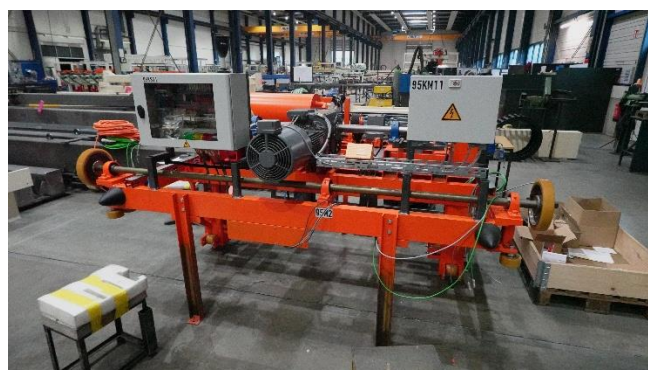


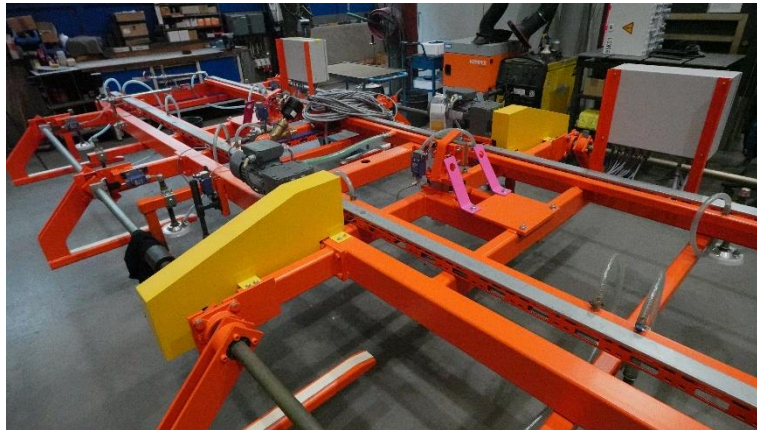
3174-90 vacuum finished board stacking unit (unidade a vácuo de empilhamento de placas acabada)



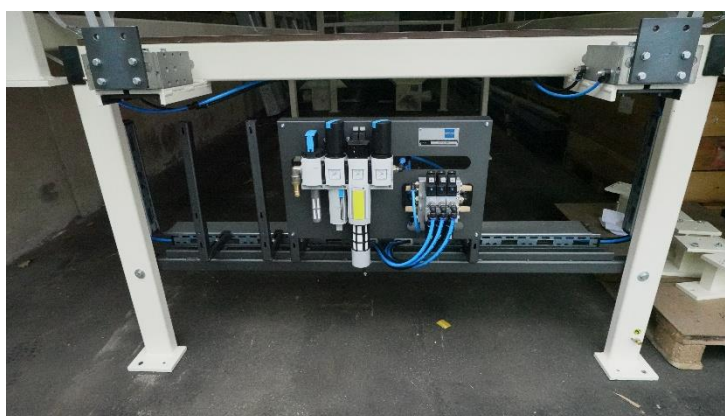


3174-95 vacuum caul plate changing device (dispositivo a vácuo de troca da placa de aquecimento)





3174-96 caul plate alignment table (mesa alinhadora da placa de aquecimento)



3174-97 caul plate lay up table (mesa de camadas para placa de aquecimento)





3174-101 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)





3174-102 stack roller conveyer (transportador de rolo do pacote/pilha)





3174-105 push feed device (dispositivo de alimentação)



3174-116 2 daylight film changing magazine (magazine para troca de filme)



3174-118 2 daylight film changing magazine (magazine para troca de filme)



3174-161 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-162 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-163 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-164 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



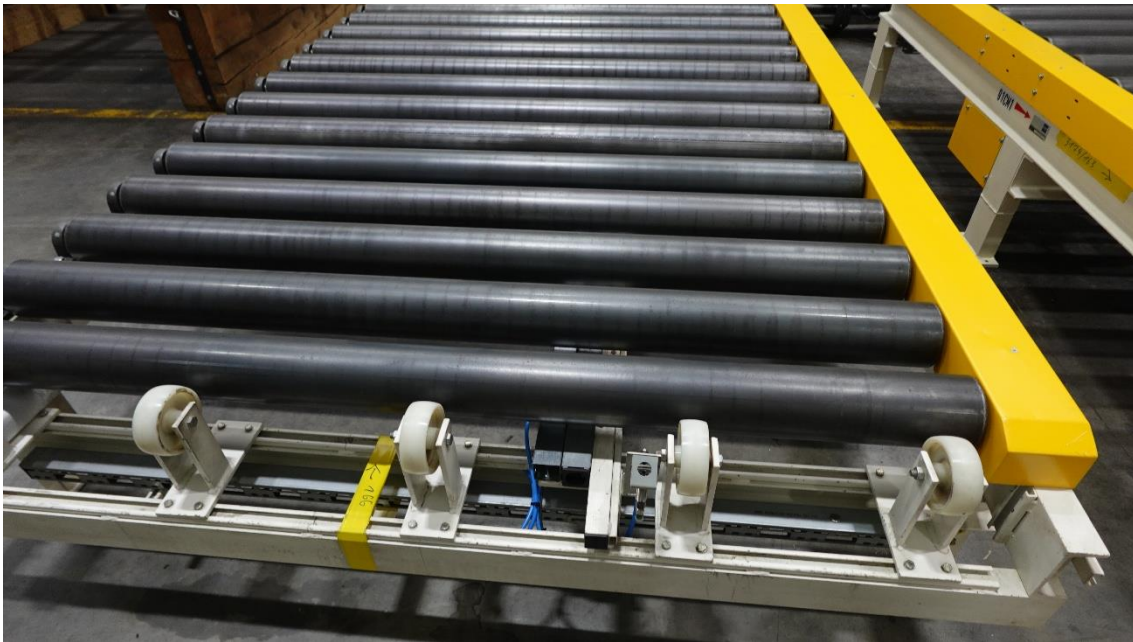
3174-165 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)





3174-166 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)

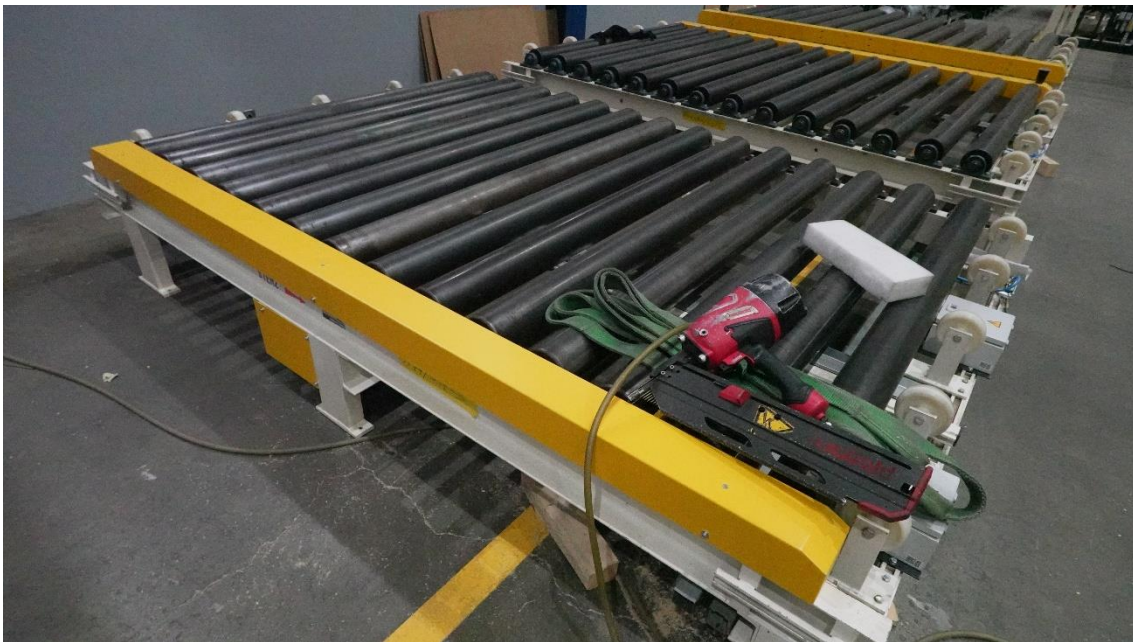




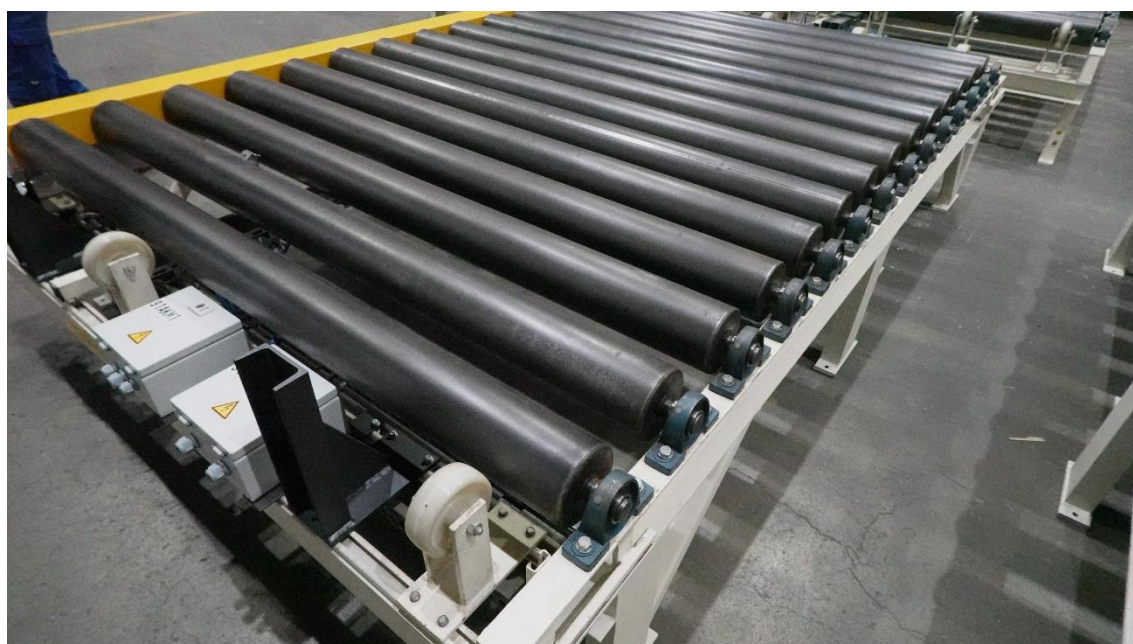
3174-167 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-168 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-169 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



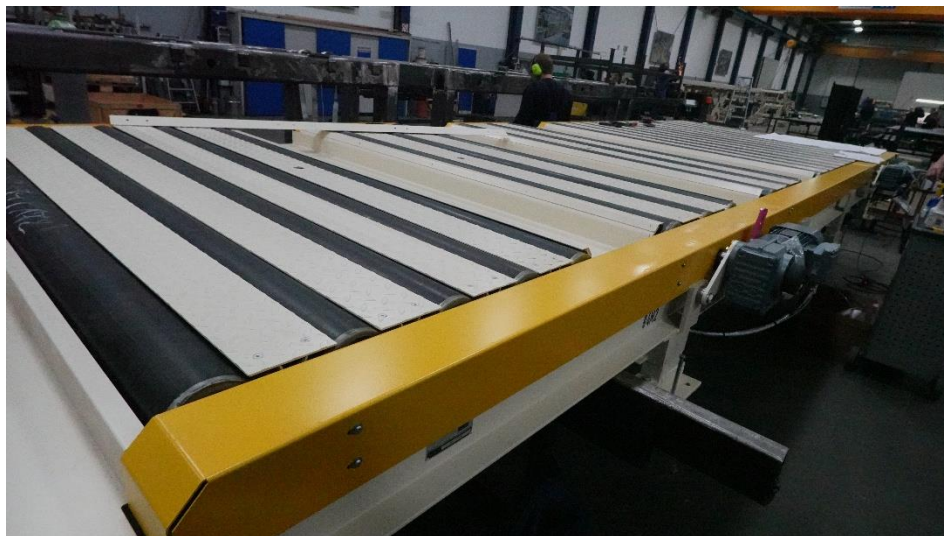
3174-170 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-171 cross transport carriage for finished boards (carro de transporte transversal para placas acabadas)



3174-172 stack roller conveyor (transportador de rolo do pacote/pilha)



3174-180 caul plate magazine (magazine para chapa de aquecimento)





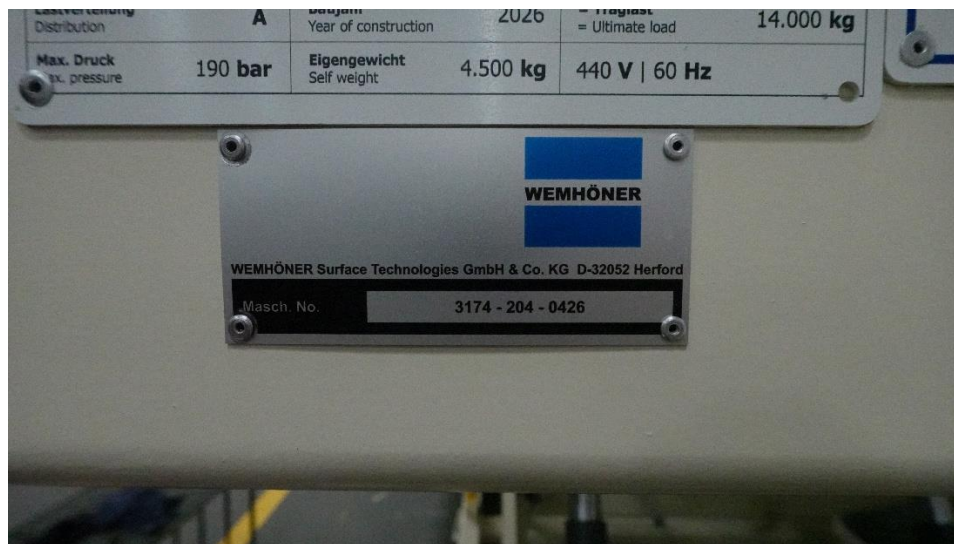
3174-181+281 pull out device on lifting table (dispositivo de extração da mesa de elevação)



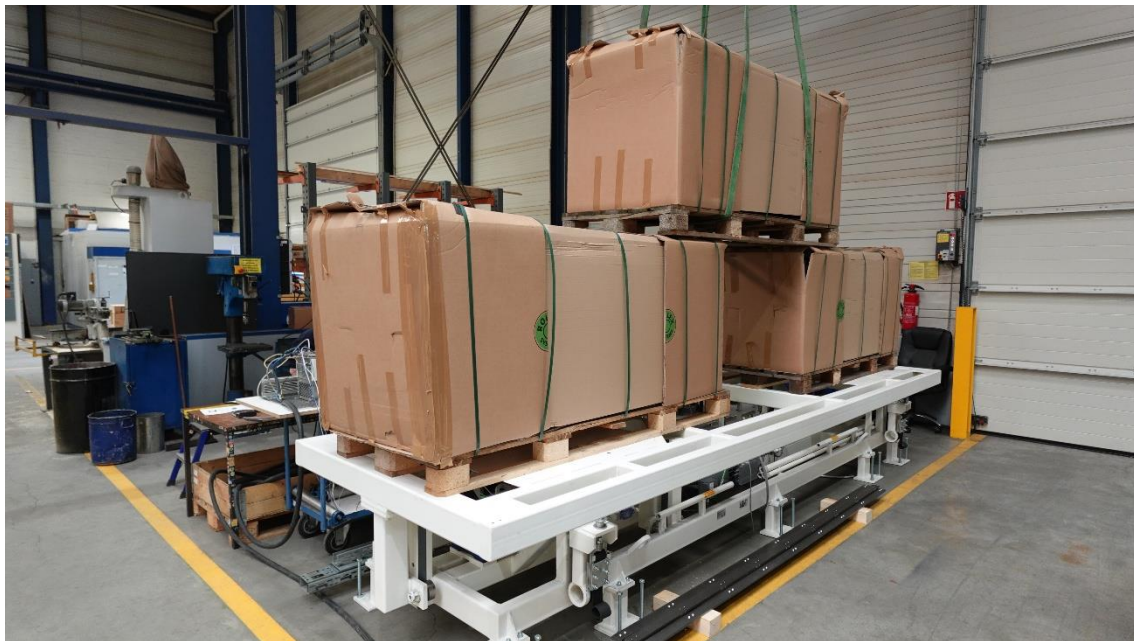




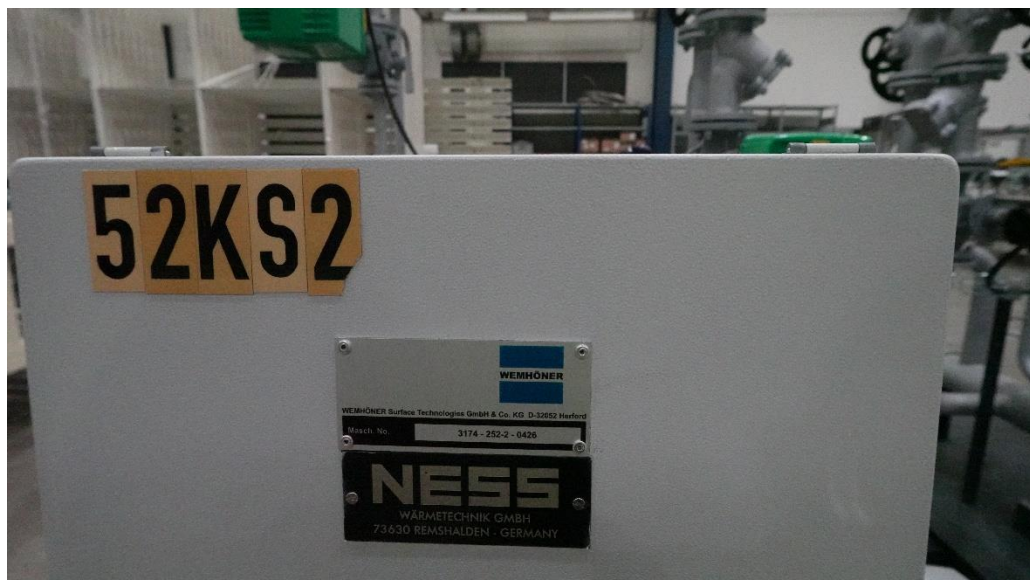
3174-204 lifting table (mesa de elevação)



3174-242 lifting table (mesa de elevação)

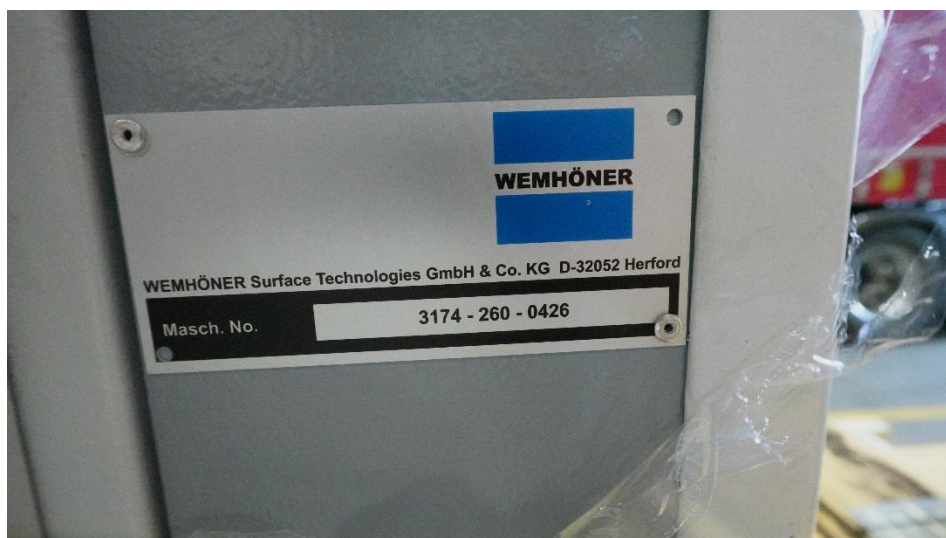


3174-252 temperature regulation unit (unidade de regulagem de temperatura)





3174-260 closed cooling unit (unidade de resfriamento fechada)



3174-500 electric controls (painéis elétricos de controle)





















